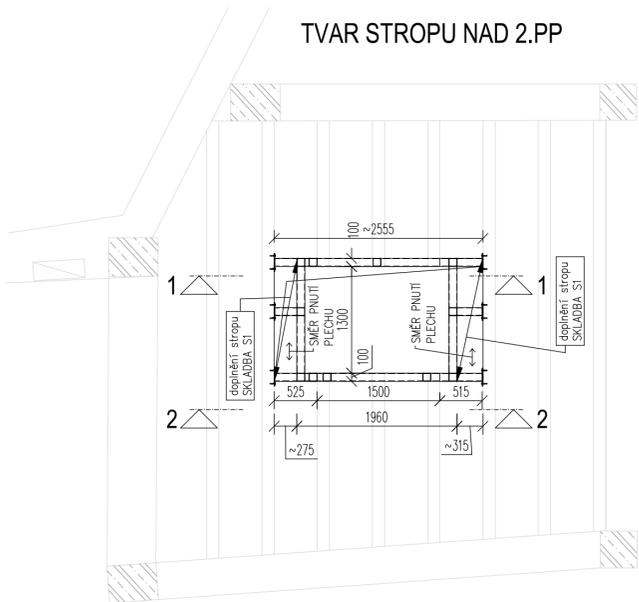
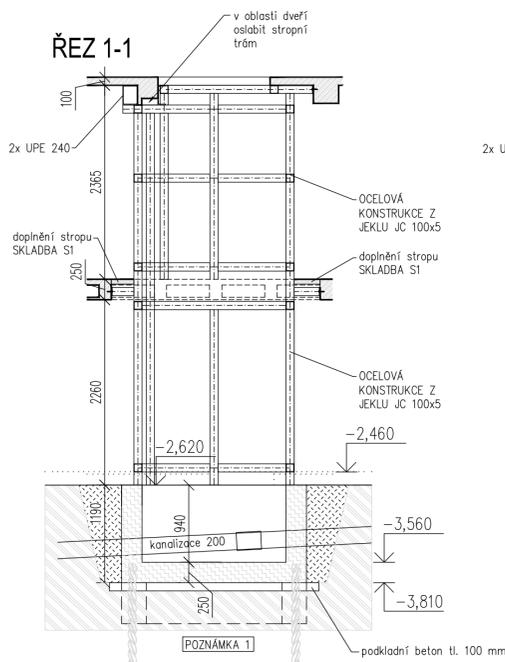


TVAR STROPU NAD 2.PP

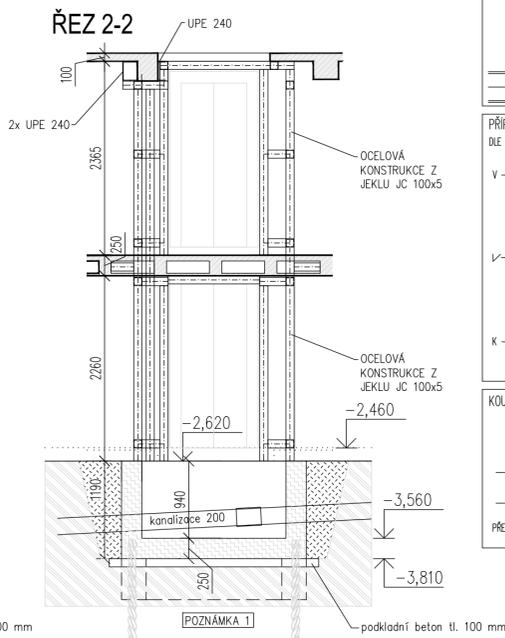


ZAKRESLENÍ STÁVAJÍCÍ BETONOVÉ KONSTRUKCE JE POUZE ORIENTAČNÍ
POLOHA A TVAR BEDNÍČKOVÉHO STROPU OVĚŘIT PO ROZKRYTÍ KONSTRUKCE

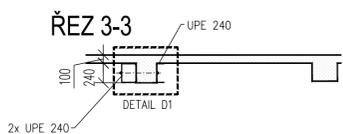
ŘEZ 1-1



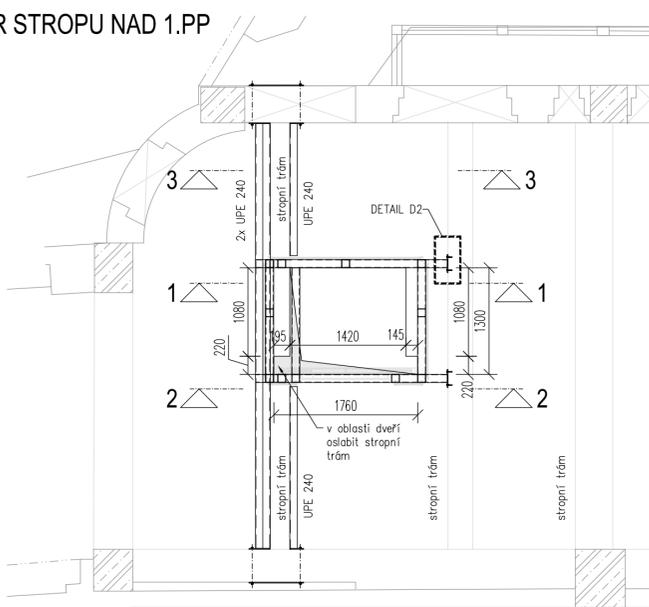
ŘEZ 2-2



ŘEZ 3-3

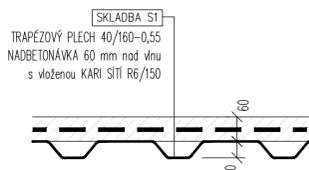
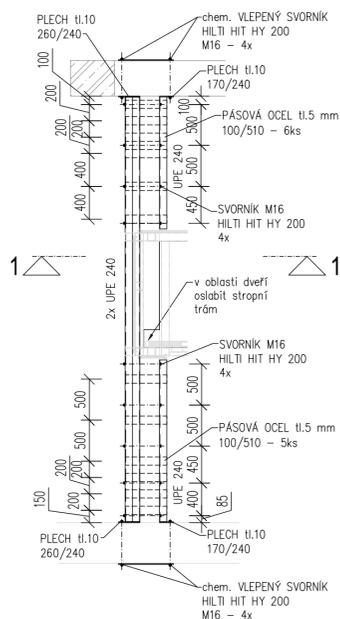


TVAR STROPU NAD 1.PP

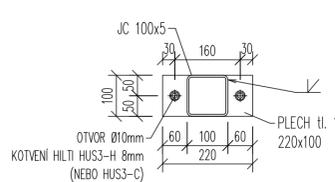


TVAR STROPU NAD 1.PP

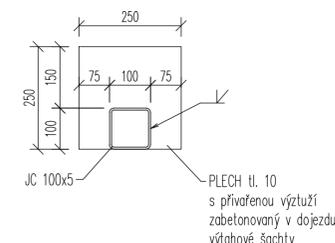
ZESÍLENÍ TRAMU PŘÍLOŽKAMI UPE 240



DETAIL D2

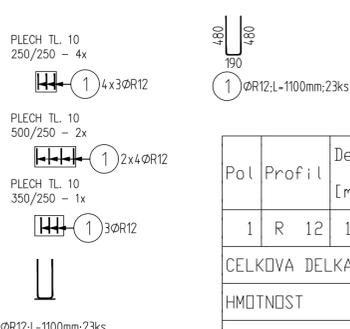
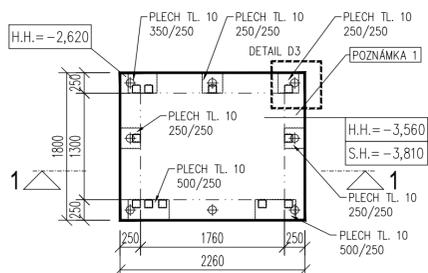


DETAIL D3



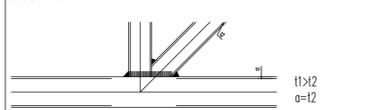
TVAR DOJEZDU VÝTAHU

SLOUPY JC 100x5 JSOU PŘÍVARĚNY K PŘEDEM ZABETONOVANÝM PLECHŮM

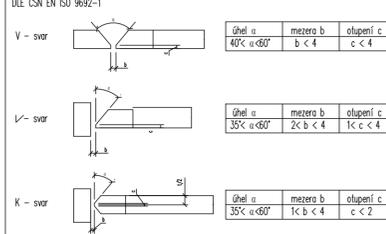


Pol	Profil	Delka [mm]	ks	R
1	R 12	1100	23	25.3
CELKOVÁ DELKA [m]				25.3
HMOTNOST [kg]				22.5
CELKOVÁ HMOTNOST [kg]				22.5

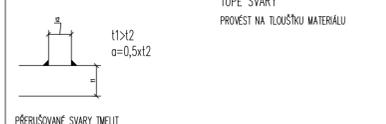
PŘÍVARĚNÍ SVISLÝCH A ŠIKMÝCH DIAGONÁL
KOUTOVÝ SVAR NA KRUHOVÉM DUTÉM PRŮŘEZU
ČSN EN 1090-4



PŘÍPRAVA SVAROVÝCH PLOCH
DLE ČSN EN ISO 9692-1



KOUTOVÉ SVARY



PŘERUŠOVANÉ SVARY IMELIT

TUPÉ SVARY

PROVĚST NA TLOUŠTKU MATERIÁLU

VÝKAZ MATERIÁLU - OCEL

průřez	počet [ks, m ²]	délka, plocha [mm, ks]	celk. délka [mm, ks, m ²]	hmotnost [kg/m ² , kg/m ²]	celk. hmotnost [kg]	třída oceli
UPE 240	1	8900	8900	30,20	268,8	S 235
JC 100x5	1	96500	96500	14,68	1416,6	S 235
kotvení plechy	-	-	-	-	200,0	S 235
HMOTNOST					1885,4	
15% SVARY A PROŘEZ					282,8	
CELKOVÁ HMOTNOST [kg]					2168,2	

Poznámky:

- uvažovat s rezervou v délce profilu minimálně 50 mm, objekt nebyl zaměřen.

POZNÁMKA:

- veškeré stávající ŽB konstrukce budou odřezávány a bourány po částech
- odstraňované průvlaky budou odřizovány
- otvory ve stropě budou provedeny výřiznutím
- veškeré ŽB konstrukce dotčené úpravami a poškozené budou sanovány
- před bouráním otvorů do stropu nad spodní úroveň 1. PP nutno odkrýt nosnou konstrukci a přizvat statika
- veškeré rozměry ověřit přímo na stavbě!
- při zahájení prací přizvat statika!
- základová spára bude převzata geologem!

POZNÁMKA 1:

- v případě, že bude nalezeno nevyhovující podlaží, bude monolitická část přejezdu doplněna:
 - a) o základové pasy šířky 300 mm a tloušťky na únosné podlaží
 - b) o hliníkové mikropiloty STA1pile 100 mm, předpokládaná délka 2,0 m
- kombinace pasy a piloty se neuvážuje

SOUČÁSTI VÝKRESU NEJSOU PRVKY PRO KOTVENÍ TECHNOLOGIE VÝTAHU, NUTNO ŘEŠIT S DODAVATELEM VÝTAHU

LEGENDA MATERIÁLŮ

- NOVÉ ŽELEZOBETONOVÉ KONSTRUKCE [PŮDORYS / ŘEZ]
- VOĚDODOLNÉ KONSTRUKCE "BILÁ VANA"
- STÁVAJÍCÍ ŽELEZOBETONOVÉ KONSTRUKCE [PŮDORYS]
- NASYPANÁ ZEMINA
- PŮVODNÍ TERÉN



DOJEZD VÝTAHU

BETON

NAVŘENO DLE
BETONOVÁ SMĚS
PŘÍSADEY DO BETONU

C25/30 - XC2

ČSN EN 206
S4
DO BETONOVÉ SMĚSI PŘIDAT H-KRYSTAL - 3kg/m³
(POŽADAVKY NA ZPRACOVÁNÍ DÁNY VÝROBCEM PŘÍSADEY)

VNITŘNÍ KONSTRUKCE:

BETON

NAVŘENO DLE
BETONOVÁ SMĚS

C16/20 - XC1

ČSN EN 206
S3

OCEL

BSt 500 (10 505)

KONSTRUKČNÍ OCEL

S 235

SVARY

a= 5

CHEMICKÉ KOTVENÍ

HILTI

SOUŘADNICOVÝ SYSTEM : S - JTSK

VÝŠKOVÝ SYSTEM: ČS.JNS/BPV ±0,000 =188,88

Zodpovědný projektant: Ing. Vítěz Slabík	Vypracoval: Ing. Pavel Roubal	STA-CON s.r.o. Neklanova 120/18, 128 00 Praha 28-Vyšehrad tel. 224 915 474 www.sta-con.cz, sta-con@sta-con.cz IČO: 26 69 17 28, DIČ: CZ26 69 17 28	Revize: rev.0	Paré: 6x A4
Investor: Generální projektant: Stavba:	NAB. SPOLEČNOST ČESKÝCH UNITÁŘŮ, KARLOVA 186/8, PRAHA 1 MCA ATELIER s.r.o., DYKOVA 1, PRAHA 10	Formát: Datum: Měřítko: Stupeň: Zak. č.:	rev.0	6x A4 10/2018 1:50,1:10 DPS
Výkres:	D.1.2 - Stavebně-konstrukční řešení TVAR VÝTAHOVÉ ŠACHTY	Č.v.:		2.1.