

Název dodavatele:

Sídlo dodavatele:

IČ dodavatele:

### Technická specifikace – dílčí část B zakázky

#### Parametry na poptávané zařízení – zařízení pro svařování metodou 141

Požadovaný parametr	Informace, jaké řešení daného parametru nabízí uchazeč
invertor s plným digitálním řízením	
svařovací proud (postačuje stejnosměrný DC) v rozsahu 3 - 300 A (při 100% DZ do 240 A, při 40°C/10 min)	
možnost pulzace – nastavení proudu i času	
bezdotykové zapalování (HF)	
možnost volby i dotykového zapalování	
hořák o délce minimálně 8 m se svítící LED udávající hodnotu proudu; Euro koncovka nebo dodat adaptér pro Euro koncovku	
vodou chlazený hořák	
vodní chlazení zdroje	
pojezdový vozík s prostorem umístění tlakové láhve	
TAC funkce pro stehování	
automatický dofuk plynu (v závislosti na svařovacím proudu)	
automatické odpojení chladicího okruhu	
funkce zkouška plynu	
minimálně 100 pamětí	
teplotně řízený větrák	
ovládání UP/DOWN přímo na hořáku	

Příloha č. 3 ZD – Technická specifikace – dílčí část B

2-taktní / 4-taktní režim	
možnost svařovat i metodou 111	
zdroj vhodný do těžkého průmyslu, odolný vnější obal, odolnost proti prachu	
průvodní dokumentace s dodávkou v českém jazyce (návod na obsluhu a údržbu, kalibrační protokol o seřízení zdroje)	
posouzení dodaného zařízení z hlediska bezpečnosti ve smyslu platných předpisů (CE mark)	
montáž, uvedení do provozu, proškolení obsluhy provozovatele v rozsahu min 8 hodin	
záruka 24 měsíců	
servis dostupný do 24 hodin, 7 dní v týdnu	
doklad o původu minimálně 80% (z ceny zařízení) Made in Europe	
příruční průtokoměr plynu pro rychlou kontrolu množství plynu v hořáku 3ks (rotametr)	
termín dodání po obdržení objednávky max. 21 dnů.	
nabídka pro bezplatnou trvalou péči o svařovací zdroje v ZVUS Hradec Králové.	

V ..... dne ... .. 2017

.....

Podpis oprávněné osoby