

Název dodavatele:

Sídlo dodavatele:

IČ dodavatele:

### Technická specifikace – dílčí část A zakázky

#### Parametry na poptávané zařízení – zařízení pro svařování metodou 111

Požadovaný parametr	Informace, jaké řešení daného parametru nabízí uchazeč
invertor s plným digitálním řízením	
svařovací proud 10 až 350 A (při 100% DZ do 260 A, při 40°C/10 min)	
zdroj musí být funkční při délce síťových kabelů do 100 m	
zemní a proudový vodič o délce min. 5 m včetně držáku elektrod a zemnicí svorky	
digitální zobrazení svařovacího proudu a napětí	
Hot Start	
Soft Start	
dálkový regulátor	
možnost svařovat i metodou 141	
teplotně řízený větrák	
prachový filtr	
charakteristika i na celulózovou elektrodu	
hmotnost max. 22 kg	
zdroj vhodný do těžkého průmyslu, odolný vnější obal, odolnost proti prachu	
průvodní dokumentace s dodávkou v českém jazyce (návod na obsluhu a údržbu, kalibrační protokol o seřízení zdroje)	
posouzení dodaného zařízení z hlediska bezpečnosti ve smyslu platných předpisů (CE mark)	
montáž, uvedení do provozu, proškolení obsluhy provozovatele v rozsahu min 8 hodin	

Příloha č. 2 ZD – Technická specifikace – dílčí část A

záruka 24 měsíců	
servis dostupný do 24 hodin, 7 dní v týdnu	
doklad o původu minimálně 80% (z ceny zařízení) Made in Europe	
termín dodání po obdržení objednávky max. 21 dnů	
nabídka pro bezplatnou trvalou péči o svařovací zdroje v ZVUS Hradec Králové	

V ..... dne ... .. 2017

.....

Podpis oprávněné osoby