

„Děrovací lis“ pro společnost

Název dodavatele:

Sídlo dodavatele:

IČ dodavatele:

Parametry na poptávané zařízení – děrovací lis

Požadovaný parametr	Informace, jaké řešení daného parametru nabízí uchazeč
Tuhá konstrukce – stabilní dobře přístupný „C“ rám stroje	
Pracovní prostor min. 3000x1500 mm bez přesazení	
Lisovací síla min. 180 kN	
System pohonu beranu – elektrický	
Požadavek na CNC řízení beranu – plně programovatelné provozní parametry (hloubka, délka a rychlost zdvihu)	
Průměrná spotřeba max. 6 kW	
Zpracování plechu min. do tl. 6 mm a hmotnosti min. 220kg	
Požadavky na přesnost dané odchylkou polohy otvorů osy X,Y max. 0,1 mm	
Počet nástrojových pozic min. 20 / min. počet nástrojů 200	
Rotace všech nástrojů s plnou rotací nástroje 360°	
Aktivace pohonu	
Zajížděcí matrice – minimalizování poškrábání plechu při jeho polohování	
Mazání razníku a matrice rozprašováním oleje	
Možnost kalibrace zdvihu	
Možnost použití gravírovacích nástrojů jakož i nástrojů na proříznutí fólie	

Kontrola zlomení razníku	
Kartáčové podpěrné stoly s kuličkovými podpěrami plechu	
Minimální průměr razníku 75mm	
Rychlost polohování v ose X min. 80 m/min , Y min. 50 m/min	
Sled zdvihů lisování – délka kroku 1 mm, min. 800 1/min	
Vybavení přepadovou klapkou o rozměru min. 450 x 450 mm s detekci dílců v přepadové klapce	
Vakuové odsávání výlisků a třísek	
Stroj musí být schopen zajistit minimálně následující provozní operace:	
Automatické tváření závitů min. do M10, odjehlování materiálu po sekání, řezání plechu, ohýbání plechu, perforace plechu, tvorba vyztužovacích žeber na plechu, popisování a značení plechu, automatické mazání nástroje a možnost používání odvalovacích nástrojů	
Požadavky na upínání plechu	
Minimální počet upínek na stroji – 3, zařízení na repozici upínek s programovatelným přidržovačem, jednotlivě se otevírající upínky	
Senzor na vyklenutí plechu	
Bezpečnostní vybava ve smyslu CE	
Nástrojové vybavení	
SW pro programování – možnost zpracování 2D a 3D výkresů vč. školení programátorů- min. 2 licence	
Zpracování časové studie dílů dle výkresu .dxf vč. 2 ks vzorků	
Zpracovat kalkulaci nákladů na 1 hodinu provozu stroje	

V dne 2017

Podpis oprávněné osoby