



EVROPSKÁ UNIE
Evropský fond pro regionální rozvoj
Operační program Podnikání
a inovace pro konkurenceschopnost



Příloha č. 2 zadávací dokumentace

TECHNICKÁ SPECIFIKACE

Název zakázky	Laserový řezací stroj
Název projektu	Pořízení a modernizace výrobní technologie
Číslo projektu	CZ.01.2.06/0.0/0.0/15_038/0006261

Identifikační údaje zadavatele

Název	TINA Mělník,s.r.o.
IČO	61680826
DIČ	CZ61680826
Adresa sídla	Zelená 3749, 276 01 Mělník
Právní forma	121 – akciová společnost
Osoba oprávněná zastupovat zadavatele	Karel Chlouba, jednatel

Parametr	Požadavek
Pracovní rozsah stroje	Min. 3000x1500 mm
Výkon laserového rezonátoru	3000 – 3500 W
Min. tloušťky zpracovávaného materiálu: Ocel 20 mm, Nerez 12 mm, AlMg 3 – 8 mm	ANO
Rychlost pojezdů simultánně	Min. 135m/min
Nosnost pracovního stolu	Min. 900 kg
Stroj je vybaven senzorikou čočky, která sleduje a vyhodnocuje její stav (kontrola lze provést bez nutnosti demontáže laserové hlavy nebo vyjmutí čočky ze stroje) automatickým vystředěním paprsku a automatickým výměníkem trysek.	ANO
Stroj je vybaven dopravníkem integrovaným v rámu stroje, který transportuje odpad a malé dílce z pracovního prostoru stroje. Ovládání dopravníku je zajištěno jako součást řízení celého stroje.	ANO
Možnost chlazení materiálu lokálně okolo paprsku – možnost řezání výrazně menších můstků a otvorů	ANO

Možnost zpracování trubek a profilů min. délky 3000 mm bez přesazení, min. průměr (opsaná kružnice) 365 mm, minimální tloušťka materiálu – ocel 12 mm, minimální váha trubky 200 kg	ANO
Při přejímacím řízení dodání všech kompletních technologických tabulek (nastavovacích parametrů) pro všechny materiály a technologie zpracování (ocel, nerez, hliník)	ANO
CNC řídicí systém s dotekovou obrazovkou, obslužná plocha v českém jazyce, možnost dialogového programování	ANO
Jednoduché dílenské programování na stroji – umožňující vytvoření programu z dat geometrií, automatické rozmístění dílů s optimalizací využitím plechu	ANO
Stroj je vybaven kompletními technologickými tabulkami (nastavovacími parametry) pro zpracování materiálu ocel, nerez, hliník	ANO
Schopnost dálkové diagnózy prostřednictvím servisního střediska (komunikace v českém jazyce)	ANO
CO2 bezúdržbový laserový rezonátor s bezmazivovou turbínou	ANO
Programovací systém komunikující se stávajícím systémem musí podporovat soubory GEO včetně 3 licencí pro programování.	ANO
Schopnost vysokorychlostního řezání v oblasti tenkých plechů umožňující garantovat řezací rychlost min. 20m/min v materiálu St37 s=1mm	ANO
Stroj obsahuje automatické čištění trysky	ANO
Zpracování Pracovního listu vč. řezného času na tzv. Zkušební výrobek, jehož výkresová dokumentace bude předána jako příloha č. 3 ZD	ANO
Součástí nabídky jsou vzorky dílů – 2 ks dle přílohy č. 3 ZD	ANO
Možnost variabilního provedení umístění rezonátorů	ANO
Možnost rozšíření stroje o dodatečné technologie zpracování, manipulace, automatizace	ANO
Časová náročnost seřizovacích operací při přechodu z materiálu 1.4301 tl. 1 mm na materiál 1.4301 tl. 15 mm (kontrola parametru bude součástí přejímky stroje)	Max 3 min