

„Ohraňovací lis“ pro společnost

Název dodavatele:

Sídlo dodavatele:

IČ dodavatele:

Parametry na poptávané zařízení – ohraňovací lis

Požadovaný parametr	Informace, jaké řešení daného parametru nabízí uchazeč
Elektromechanický ohraňovací lis	
Elektromechanický přímý pohon beranu stroje	
Rychlý pohyb beranu směrem dolů min.210mm/sec	
Rychlý pohyb beranu směrem nahoru min.210mm/sec	
Přesnost osy Y (beran) min. 0,002 mm (minimální přesnost je maximálně 0,002 mm)	
Řízení všech pohonů CNC	
Ohýbací síla min. 350 kN	
Ohraňovací délka min. 1010 mm	
Světlost mezi stolem a beranem – vzdálenost mezi dolní hranou uchycení razníku a horní hranou uchycení matrice (montážní výška) min.290mm	
Počet řízených os zadních dorazů - min. 6-osý zadní doraz	
Programování a obsluha stroje v českém jazyce	
Hydraulické a samocentrující upínání horních i spodních nástrojů	
Schopnost dálkové diagnostiky stroje	
Řídicí systém s 3D vizualizací a integrovaným numerickým programováním	
Nástrojový systém	

Pomocný laserový paprsek pro přesné založení a ustavení dílu při ohýbání	
Ergonomický uzpůsobený stroj – nastavitelná stolička, nastavitelná podpěra nohou a rukou, nastavitelná poloha obrazovky, pomocné osvětlení pracovního prostoru	
Zabezpečení při ohýbání pomocí elektrooptického snímacího zařízení pro využití plné rychlosti ohýbání – splnění normy EN 12622	
Bezpečnostní zajištění celého pracoviště musí odpovídat současným normám platným v České republice	
Zajištění servisu nejpozději do 24 hod od nahlášení závady	
Doba dodání náhradních dílů do 72 hod včetně sobot i nedělí	
Součástí plnění je i doprava na místo plnění	
Doba garantované záruky dodaného zařízení v měsících – min. 24 měsíců	
Rychlost beranu při rychlém chodu směrem dolů i zpětný chod (směrem nahoru) - průměr součtu rychlosti směrem dolů i nahoru v mm/sec (dolů i nahoru min.210mm/sec)	
Přesnost najetí osy Y beranu v mm (minimální přesnost je maximálně 0,002 mm)	
Dodat katalog nástrojů a nástroje dle specifikace níže – nástroje musí být kalené – odolné proti opotřebení (dělení sady: min. 1x300 mm, 1x200 mm, 1x100 mm, 2xrohové nástroje 100 mm, 1x50 mm, 1x45mm, 1x40 mm, 1x35 mm, 1x30 mm, 2x25 mm) : 1xsada dělená horní nástroj - vyhnutý-poloměr R 1 mm, úhel – 86°, pracovní výška min. 120 mm 1xsada dělená horní nástroj - přímý-poloměr R 1 mm, úhel – 28°, pracovní výška min. 120 mm 1xsada dělená dolní nástroj – délka min. 1050 mm - šířka drážky 8 mm, úhel – 30°, pracovní výška – 100 mm 1xsada dělená dolní nástroj – délka min. 1050 mm – šířka drážky 16 mm, úhel – 30°, pracovní výška – 100 mm	
Technologie laseru a ohraňovacího lisu musí mít možnost programovat jedním programovacím systémem – v nabídce předložit návrh SW vč. příkladů	
Dodat simulaci ohybů udělanou na na SW, který bude součástí dodávky dle přiloženého .dxf	
Dodat kalkulaci nákladů na hodinu provozu ohraňovacího lisu a na jeden ohyb v € - Kalkulace musí obsahovat: - Odpis stroje při 3 směnách	

- Náklady na údržbu - Náklady na stlačený vzduch (cena stlačeného vzduchu: 0,03 €/m³) - Náklady na servis - Náklady na energii při ohraňování (cena el. energie: 0,10 €/kWh) - Náklady na nástroje	
---	--

V dne 2017

Podpis oprávněné osoby